

**1.2767** PDF-1 **45NiCrMo16** comprimento: 500 mm

**Aço plano de precisão com tolerância dimensional para maquinação**

Espessura: +0,4/-0 mm Comprimento: +15/-0 mm Largura : +3/-0mm

Estado de fornecimento: max. 260 HB

Análise química

C: 0,4 – 0,5 Si: 0,1 – 0,4 Mn: 0,2 – 0,5 P: 0 – 0,03 S: 0 – 0,03

Cr: 1,2 – 1,5 Mo: 0,15 – 0,35 Ni: 3,8 – 4,3

Espessura (mm)

| Larg. | 4,2 | 5,2 | 6,2 | 8,2 | 10,3 | 12,3 | 15,3 | 16,3 | 20,3 | 25,3 | 30,3 | 32,3 | 40,3 | 50,3 |
|-------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 10,3  | X   | X   | X   | X   | x    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 12,3  | X   | X   | X   | X   | x    | X    |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 15,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    | x    |      |      |      |      |      |      |      |
| 16,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    |      | X    |      |      |      |      |      |      |
| 20,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    | x    | x    | X    |      |      |      |      |      |
| 25,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    | x    | x    | x    | X    |      |      |      |      |
| 30,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    | x    |      | x    | x    | x    |      |      |      |
| 32,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    |      | x    | x    | x    |      | X    |      |      |
| 40,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    |      |
| 50,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | X    |
| 60,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    | x    |      | x    | x    | x    |      | X    | x    |
| 63,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    |      | x    | x    | x    |      | x    | x    | X    |
| 80,3  | X   | X   | X   | X   | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    |
| 100,3 | X   | X   | X   | X   | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | X    |
| 125,3 |     |     |     | X   | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | x    | X    |

| Características técnicas  | Possibilidades de aplicação   |
|---|---|
| <p>Grau do aço com destaque para o trabalho a frio, alta tenacidade (teor de níquel), temperabilidade (dureza homogénea em grandes secções transversais) assim como elevada resistência ao choque e à pressão. Fácil de polir, corrosível e erodível. Em caso de necessidade de pureza e homogeneidade especial, recomendamos: a utilização de 1.2767 ESU. Dureza de trabalho: 50-54 HRC.</p> | <p>Ferramentas de corte, punções para cutelaria, prensas de estampagem, ferramentas para dobragem, fresadoras a frio, barras de pressão, lâminas de cisalhamento a frio, moldes para a indústria de plástico, ferramentas de estampagem a quente (gravuras complicadas), processamento de metais leves, processamento de metais pesados, mandíbulas, armaduras.</p> |