

1.2767 ESU PDF-4 **45NiCrMo16** comprimento: 300 mm

Espessura: + 0,4 / -0 mm comprimento: + 15 mm / - 0 mm largura : + 3 / - 0 mm

Estado de fornecimento: max. 260 HB

Análise química

C: 0,4 – 0,5 Si: 0,1 – 0,4 Mn: 0,2 – 0,5 P: 0 – 0,03 S: 0 – 0,03

Cr: 1,2 – 1,5 Mo: 0,15 – 0,35 Ni: 3,8 – 4,3

Espessura (mm)

Larg.	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
33	X	X	X	X	X	X										
43	x	x	x	x	x	X	x	x								
53	x	x	x	x	x	x	X	x	x							
63	x	x	x	x	x	x	x	X	x	x						
73	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	X					
83	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
93	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	X			
103	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	X		
123	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	X	
143	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
153	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
163	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
183	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
203	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
223	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
243	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
253	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
263	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
283	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
303	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Características técnicas	Possibilidades de aplicação
<p>Grau do aço com destaque para o trabalho a frio, alta tenacidade (teor de níquel), temperabilidade (dureza homogénea em grandes secções transversais) assim como elevada resistência ao choque e à pressão. Fácil de polir, corrosível e erodível. Em caso de necessidade de pureza e homogeneidade especial, recomendamos: a utilização de 1.2767 ESU. Dureza de trabalho: 50-54 HRC.</p>	<p>Ferramentas de corte, punções para cutelaria, prensas de estampagem, ferramentas para dobragem, fresadoras a frio, barras de pressão, lâminas de cisalhamento a frio, moldes para a indústria de plástico, ferramentas de estampagem a quente (gravuras complicadas), processamento de metais leves, processamento de metais pesados, mandíbulas, armaduras.</p>